

Fig. 1. Den nye Nimbus.

og Blokken, der er af Støbejern, er forsynet med dybe gennemgaaende Køleribber, samt støbt i eet med Overdelen af Krumtaphuset. Krumtappen er lejret i Blokken, saaledes at man kan færdigmontere alle indvendige Dele, før Bundkarret sættes paa. Stempellerne, — der laves af en Aluminium-Silicium Legering — er uden Opskæringer og forsynet med 4 ens Ringe, hvoraf de 2 underste virker som Olieskraberinge. Stempelpindene, der er heltflydende og forsynet med Endpropper af Messing, er lejret direkte i Stempelmaterialiet, medens Stempelpindlejet i Plejlstængerne er af Bronze, og Krumtapplejet af Hvidtmetal di-

den cylindriske Udboring i Bøsningen og saaledes giver Tæthed for Olieudtrængning.

Topstykket er af Støbejern (med indsatte Ventilstyr) og ligesom Cylinderblokken støbt i eet Stykke forsynet med dybe gennemgaaende Køleribber. Indsugningsrøret er støbt sammen med Topstykket, og Udmundingen til Karburatoren er anbragt i Midten. Udblæsningsportene fører ud til Siden, hvor et Samlerør fører Udblæsningsgassen bort.

Kompressionsrummene er bearbejdet overalt og udformet som en Del af en Kugle, hvilket giver et hensigtsmæssigt Forbrændingsrum med lille Over-

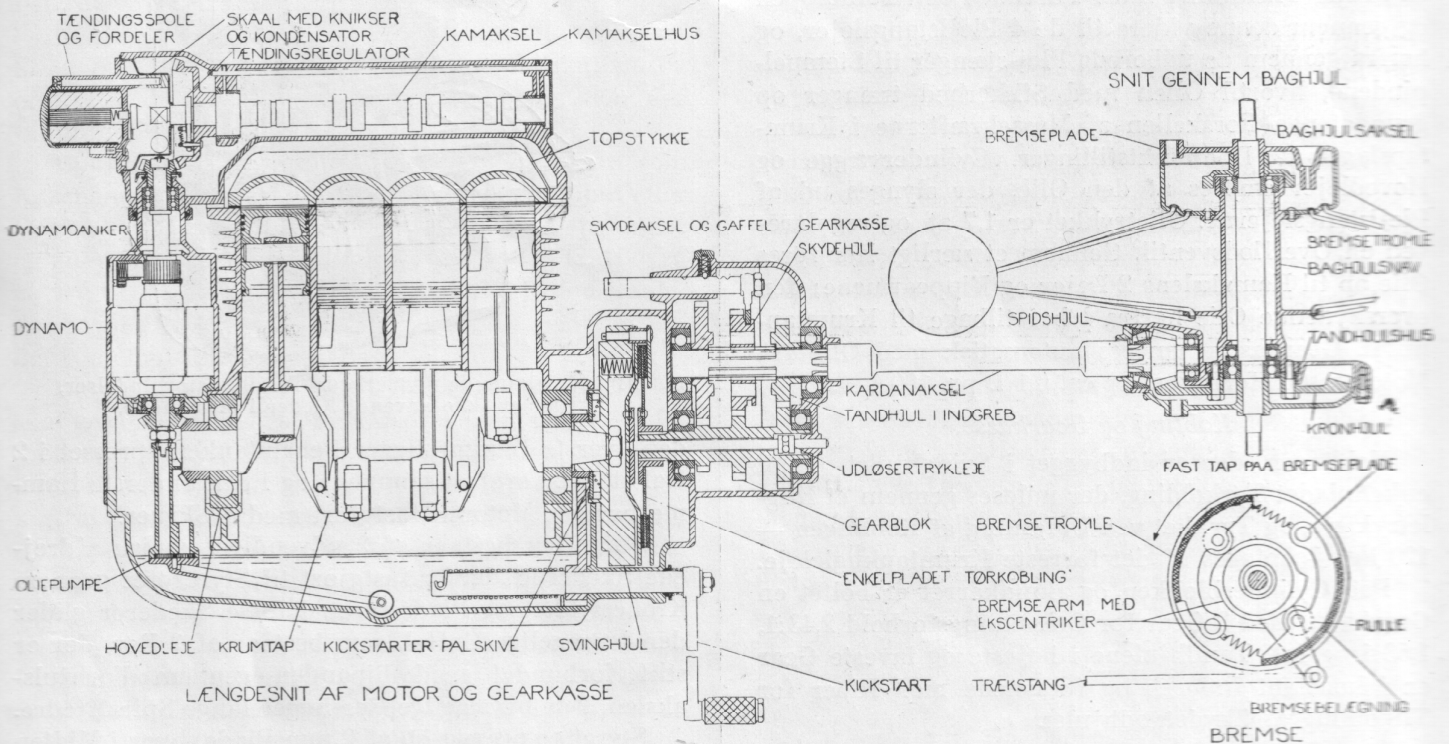


Fig. 2. Længdesnit gennem Motor, Gearkasse, Baghjul og Bremse.

rette støbt i Plejlstængerne. Disse er sænksmedede i rektangulær Profil og gennemboede. Krumtappen løber i 2 svære enradede Dybsporlejer og trækker gennem koniske Tandhjul den foran Cylinderblokken staaende Dynamo, der videre gennem koniske Tandhjul trækker den over Cylinderblokken liggende Kamaksel. Denne er lejret i 2 Bronzebøsninger i et særskilt Hus og paavirker Ventilerne gennem Vippe-

flade samt god Placering af Ventilerne. Tændrørene er anbragt skraat mellem de under  $30^\circ$  med Vertikalen anbragte Ventiler. Hver Ventil er forsynet med 2 Fjedre, der med lukket Ventil trykker 10 kg. Ventilsæderne er  $45^\circ$ , Løftehøjden 6 mm.

#### Smøresystemet.

Oliepumpen, der er boltet paa Cylinderblokken,